

## Humidificador ultrasónico

Sistema completo con higróstico electrónico



### Humidificación ideal

- \* Ahorra energía, alrededor de un 90% comparado con un humidificador de vapor
- \* Bajo nivel de ruido
- \* Puede ser controlado externamente (0-10V), regulación proporcional
- \* Generador de ozono incorporado (opcional)

**Especificaciones HU-85(-OG)**

Frecuencia transductor	1,7 MHz
Capacidad (temperatura depósito de agua a 25°C)	0...6,0 kg/h (ajustable)
Tiempo de vida del transductor	10.000 horas (13 meses continuamente)
Dimensiones partículas de agua	1...3 micras
Diámetro salida de aire	2 x 80 mm
Diámetro entrada de aire	80 mm
Caudal de aire	ajustable (0...60 m <sup>3</sup> /h / 0 Pa)
Longitud máxima	12 m
Presión alimentación de agua	1...6 bar
Conexión de agua	¾" externa
Dureza máxima del agua	8º dureza alemana (se recomienda agua desmineralizada)
Frecuencia de drenaje	una por hora (ajustable)
Salida drenaje de agua	½" externa
Contenido del depósito de agua	1.500 cm <sup>3</sup>
Tensión eléctrica	230 V ± 10% 50/60 Hz
Potencia máxima absorbida	500 W
Temperatura ambiente	0°C a 35°C
Temperatura del agua	5°C a 15°C
Temperatura del aire	-5°C a 35°C
Temperatura ambiente respecto a temperatura aire máx.	+15°K (máx. 75% HR)
Dimensiones (L x A x H)	450 x 265 x 290 mm
Peso	18 kg
Material	acero inoxidable 316L

**HU-250G (generador de ozono incorporado)**

Capacidad de ozono	0...20 mg/h (ajustable)
Control de ozono	Temporizador

**Accesorios**

<b>HS-90P</b>	Sensor de humedad relativa
<b>HK-01</b>	Cable de conexión y clavija para control externo (2 metros)
<b>HK-02</b>	Cable de conexión entre módulos (2 metros)
<b>LP-10BP</b>	Unidad de ósmosis inversa
<b>DZR-43</b>	Higrostat de zona muerta con lectura digital y montaje mural
<b>REMCO-12</b>	Control remoto