

Humidificador ultrasónico

Sistema completo con higróstico electrónico



Humidificación ideal

- * Ahorra energía, alrededor de un 90% comparado con un humidificador de vapor
- * Bajo nivel de ruido
- * Puede ser controlado externamente (0-10V), regulación proporcional
- * Generador de ozono incorporado (opcional)

Especificaciones HU-245(-OG)

Frecuencia transductor	1,7 MHz
Capacidad (temperatura depósito de agua a 25°C)	0...18 kg/h (ajustable)
Tiempo de vida del transductor	10.000 horas (13 meses continuamente)
Dimensiones partículas de agua	1...3 micras
Diámetro salida de aire	2 x 110 mm
Diámetro entrada de aire	80 mm
Caudal de aire	ajustable (0...200 m³/h / 0 Pa)
Longitud máxima	12 m
Presión alimentación de agua	1...6 bar
Conexión de agua	¾" externa
Dureza máxima del agua	8º dureza alemana (se recomienda agua desmineralizada)
Frecuencia de drenaje	una por hora (ajustable)
Salida drenaje de agua	½" externa
Contenido del depósito de agua	4.000 cm³
Tensión eléctrica	230 V ± 10% 50/60 Hz
Potencia máxima absorbida	1,3 kW
Temperatura ambiente	0°C a 35°C
Temperatura del agua	5°C a 15°C
Temperatura del aire	-5°C a 35°C
Temperatura ambiente respecto a temperatura aire	máx. +15°K (máx. 75% HR)
Dimensiones (L x A x H)	660 x 425 x 290 mm
Peso	43 kg
Material	acero inoxidable 316L

HU-250G (generador de ozono incorporado)

Capacidad de ozono	0...20 mg/h (ajustable)
Control de ozono	Temporizador

Accesorios

HS-90P	Sensor de humedad relativa
HK-01	Cable de conexión y clavija para control externo (2 metros)
HK-02	Cable de conexión entre módulos (2 metros)
LP-30BP	Unidad de ósmosis inversa
DZR-43	Higrostat de zona muerta con lectura digital y montaje mural
REMCO-12	Control remoto



CONDAIR HUMIDIFICACION, S.A.
Baracaldo, 37
28029 MADRID
España
Tlf. +34915318218
Fax. +34915324508
E-mail: es.info@condair.com