



¡NO MÁS CAL!

Humidificador de aire a vapor con
control de cal patentado
Condair **RS**



Humidificador eléctrico de aire a vapor con control de cal patentado

Control de cal

El control de cal patentado evita la acumulación permanente de cal en las varillas de calentamiento. Las incrustaciones se desprenden sucesivamente y son transportadas desde el cilindro de vapor al recipiente colector de cal. El control de cal garantiza tiempos de mantenimiento muy breves y una larga vida útil.

La zona de agua fría protege la entrada y la salida contra la calcificación

El equipo genera una zona de agua fría en las áreas de entrada y salida que se mantiene siempre por debajo de la temperatura que permite la formación de cal. De esta forma se protege la entrada y la salida de agua de la calcificación.



Recipiente recolector de cal externo

La disposición del recipiente recolector de cal bajo el equipo permite un fácil acceso. El recipiente puede ser retirado y vaciado sin tener que abrir la cubierta del equipo, por lo que los trabajos de mantenimiento se pueden realizar de forma simple y rápida.



Distribución flexible del vapor

Condair RS para el uso en un conducto



Condair RS con ventilador para la humidificación directa en ambiente



Cilindro de acero inoxidable

Regulación precisa con control táctil

El control innovador de los humidificadores de aire a vapor RS posibilita un manejo intuitivo del equipo, una gran transparencia de las distintas funciones y una regulación precisa de la cantidad de vapor entregada.

Perfecta conexión a los sistemas BMS

Puede ser conectado con todos los sistemas BMS usuales (Modbus y BACnet)



Condair RS

Los humidificadores de aire Condair RS han sido optimizados para funcionar tanto con agua para humidificación desmineraliza-

da como con agua potable. Sus detalles constructivos hacen posible una seguridad de funcionamiento única, una regulación

de la máxima precisión y un manejo fácil. Estos equipos son el resultado de décadas de experiencia y definen el estándar de la humidificación de aire a vapor moderna.

Control de cal patentado

Una innovación técnica que soluciona el problema de la cal

El control de cal patentado elimina los minerales residuales del cilindro de vapor durante el funcionamiento del sistema y los conduce automáticamente al recipiente recolector de cal previsto para tal fin. De esta forma las acumulaciones de cal son eliminadas continuamente del cilindro de vapor.

Los restos de cal convergen en un recipiente recolector de cal externo, pudiendo así ser vaciados sin ninguna dificultad. De esta forma se reducen ostensiblemente los trabajos de mantenimiento y se garantiza la seguridad de funcionamiento. El control de cal patentado asegura así unos tiempos de mantenimiento breves y la larga vida útil de los humidificadores de aire a vapor RS.

Fácil limpieza y simple mantenimiento

Gracias al recipiente recolector de cal externo, los intervalos de mantenimiento son extremadamente largos y los trabajos necesarios durante el mantenimiento se reducen al mínimo. La disposición externa del recipiente recolector de cal bajo el equipo permite un fácil acceso. El recipiente puede ser retirado

y vaciado sin tener que abrir la cubierta del equipo, por lo que los trabajos de mantenimiento se pueden realizar de forma simple y rápida.

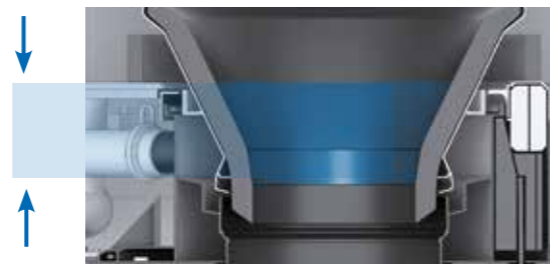
Innovadora bomba de drenaje regulada

Las incrustaciones calcáreas no son solo un problema en el humidificador, sino que también pueden causar problemas en los conductos de desagüe del edificio si el agua de drenaje contiene restos de cal. Estos pueden reducir la sección transversal de las tuberías y bloquearlas.

Es por ello que los humidificadores de aire a vapor RS cuentan con una bomba de drenaje situada sobre el recipiente recolector de cal. Los depósitos de cal caen hasta el recolector y allí se acumulan. Esto evita que los restos de cal sean succionados y enviados a los conductos de desagüe.

Esta disposición de la bomba de drenaje protege el sistema de desagüe del edificio de las acumulaciones de cal molestas y problemáticas.

La zona de agua fría protege la entrada y la salida de la calcificación



La cal se acumula



El control de cal patentado disuelve las incrustaciones



La cal del equipo es transportada a un recipiente recolector



El recipiente recolector de cal es vaciado

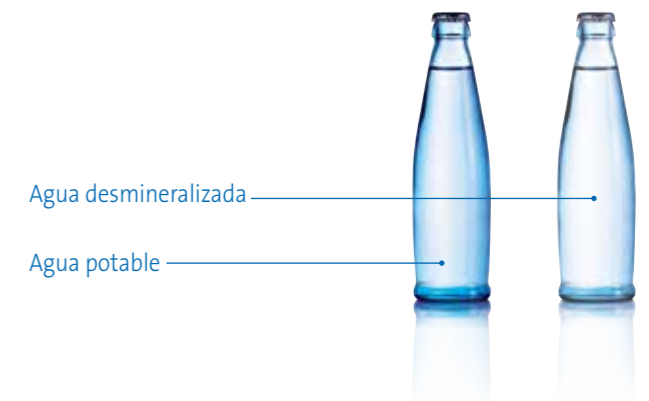


Flexible en la elección del agua utilizada

Un calentador por resistencia eléctrica trabaja de forma independiente de la conductividad del agua de humidificación. Esto permite a los humidificadores de aire a vapor Condair RS el funcionamiento tanto con agua tratada como con agua sin tratar.

En caso de utilizarse agua desmineralizada, los trabajos de mantenimiento se limitan simplemente a los controles periódicos de funcionamiento.

Los humidificadores de aire a vapor RS de Condair son la mejor opción para el uso con agua sin tratar, ya que el control de cal patentado asegura una alta fiabilidad también con agua caliza y permite un mantenimiento fácil y rápido del equipo gracias al recipiente recolector de cal externo.



Regulación precisa con control táctil

Transparencia óptima de procesos

El control táctil Condair ofrece una visión general de todos los equipos y datos de proceso. Los datos de funcionamiento pueden ser consultados en tiempo real y mediante un historial detallado.

Regulación precisa

La regulación electrónica de la vaporización específica puede realizarse de forma continua de 0 a 100 %, lo que posibilita la máxima exactitud de regulación y un control de la entrega de vapor de

la más alta precisión.

Para satisfacer las necesidades individuales se encuentran disponibles dos variantes del equipo:

RS Visual – el equipo para cualquier situación
RS Process – el equipo para la más alta calidad de regulación

Perfecta conexión a los sistemas BMS

Los humidificadores de aire a vapor de la serie RS cuentan con una interfaz para los principales sistemas BMS (Modbus y BACnet) incluida en el volumen de suministro estándar.

Versión estándar

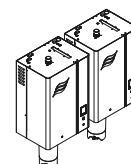
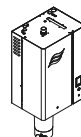
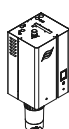
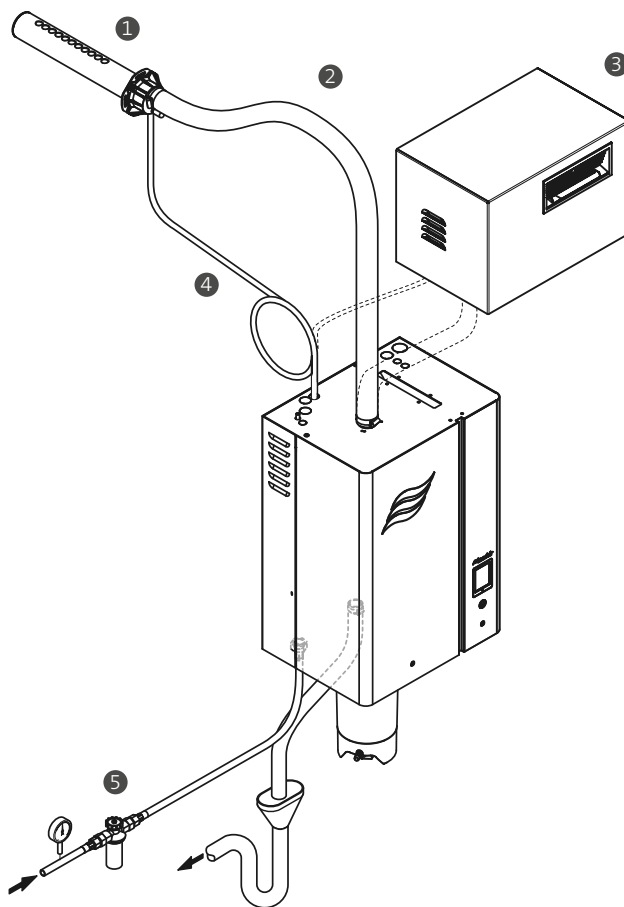
- Cilindro de vapor de acero inoxidable
- Control de cal patentado
- Recipiente recolector de cal externo
- Control con pantalla táctil
- Sistema de autodiagnóstico
- Reloj de tiempo real
- Conexión para red Modbus y BACnet

Accesorios

- Distribuidor de vapor para el conducto [1]
- Manguera de distribución de vapor [2]
- Unidad de ventilación para la humidificación directa de ambientes [3]
- Manguera de condensado [4]
- Válvula con filtro tamiz [5]

Opciones

- Distribuidor múltiple de vapor OptiSorp
- Sensor de humedad para montaje en ambiente o conducto
- Higrostato para conducto/Higrostato para ambiente
- Juego de compensación de presión excesiva (hasta un máx. de 10.000 Pa)
- Descalcificador de agua Condair Soft
- Ósmosis inversa Condair AX
- Diagnóstico remoto Condair-Online
- Conexión LonWorks
- Comunicador remoto de modo preparado, en funcionamiento, error y mantenimiento



Datos técnicos

Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80	
Tensión de calentamiento		Vaporización específica máx. en kg/h											
400 V CA/trifásica/50-60Hz	kg/h	5.1	8.1	9.9	16.1	19.8	24.2	29.8	40.0	49.6	59.0	80.0	
230 V CA/monofásica/50-60Hz	kg/h	5.0	8.0	9.8	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tensión de control		230 V CA/monofásica/50..60Hz											
Medidas (AnxAlxPr)		420 x 987 x 370			530 x 1097 x 406					2x 530 x 1097 x 406			
Peso operativo		kg	40	40	40	66	66	66	66	66	132	132	132
Conformidad		CE, VDE, SVE											