



PEQUEÑO Y MICROFINO

Sistema de humidificación de aire DRAABE NanoFog Evolution
y NanoFog Sens



 **condair**

VENTAJAS

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE AIRE NANOFOG

Para todas las aplicaciones en las que se requiere una nebulización microfina, un nivel sonoro bajo y un diseño atractivo, NanoFog Evolution y NanoFog Sens son la elección correcta. Las dimensiones del nebulizador NanoFog se han reducido hasta un mínimo para poder integrarse en el espacio del modo más discreto posible. Ya sea en espacios reducidos, con techos bajos, escasos requisitos de humidificación o salas de producción y locales de trabajo, el NanoFog Evolution y el NanoFog Sens aportan a los espacios la humidificación del aire óptima de manera prácticamente invisible.



Extremadamente silencioso

Gracias a una novedosa tecnología de pulverización, el nivel sonoro se encuentra por debajo del nivel máximo recomendado para trabajos de oficina que requieren concentración.

Nebulización nanofina

Las nano-boquillas especiales permiten producir un patrón de pulverización que es absorbido por el aire de la sala de manera invisible en una fracción de segundo y con la máxima efectividad.

Higiene absoluta

Gracias al sistema de mantenimiento único de servicio completo de DRAABE se garantiza la higiene al 100%, así como la fiabilidad y las altas prestaciones del nebulizador NanoFog.

Dimensiones mínimas

El nebulizador NanoFog no es mayor que un puño, por lo que se integra discretamente en cualquier diseño de interiores.

Basculables individualmente

Los nebulizadores pueden bascularse horizontal y verticalmente para alcanzar la posición adecuada en cada espacio.

Compatibles

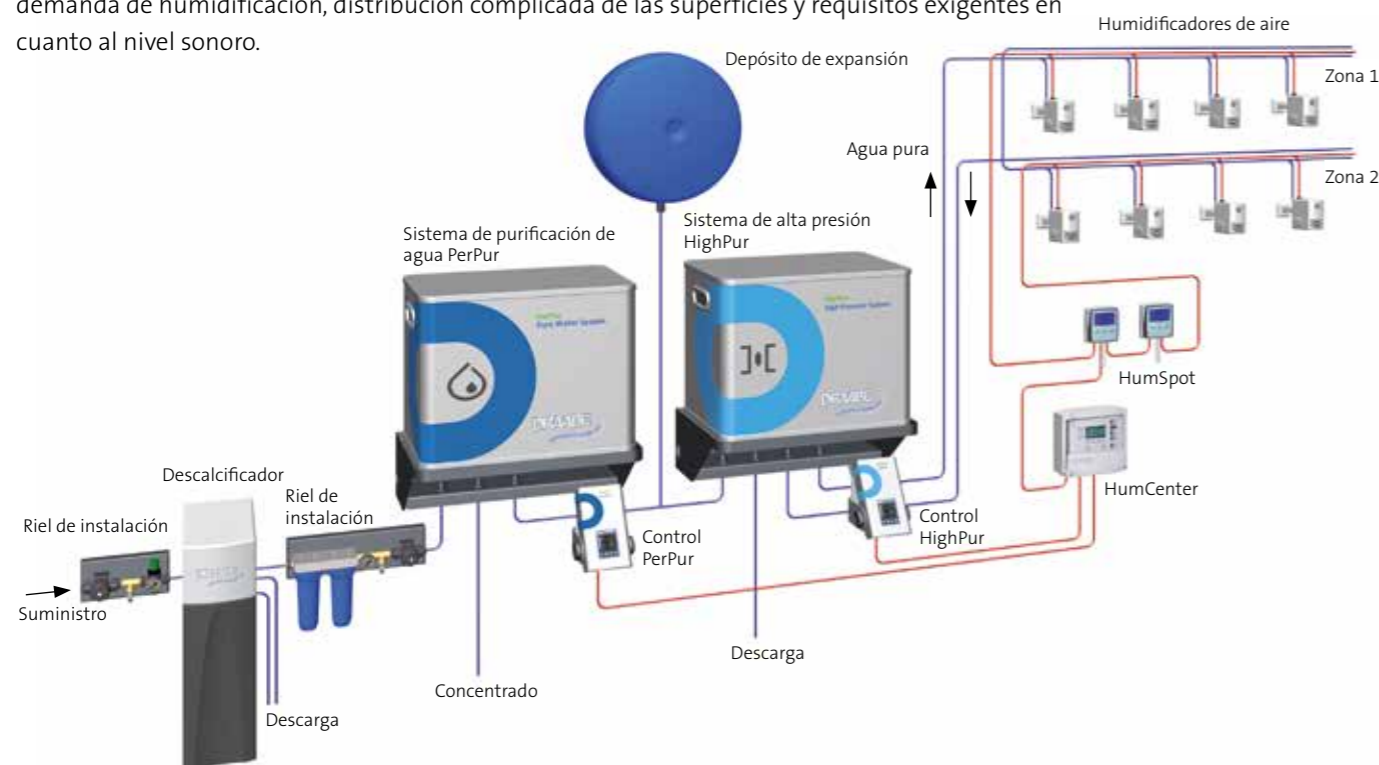
El NanoFog Evolution y el NanoFog Sens pueden combinarse con todos los nebulizadores DRAABE de alta presión.



EL SISTEMA

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE AIRE NANOFOG

El sistema de humidificación de aire NanoFog ha sido especialmente diseñado para aplicaciones delicadas, por lo que resulta idóneo en oficinas. Es un sistema energéticamente eficiente, fácil de instalar y se puede utilizar sin sistema de tratamiento del aire: tanto el NanoFog Evolution como el NanoFog Sens están equipados con pulverizadores de alta presión que expulsan una niebla microfina directamente al aire de la sala. El NanoFog Sens es especialmente adecuado para aquellas aplicaciones en entornos muy sensibles, con escasos requisitos de humidificación, escasa demanda de humidificación, distribución complicada de las superficies y requisitos exigentes en cuanto al nivel sonoro.



Datos técnicos	NanoFog Sens	NanoFog Evolution
Potencia máx.*	1,5 kg/h	3 kg/h
Presión de servicio		85 bar
Tamaño de gota (Sauter)		< 15 µ
Rango de regulación		10 – 90% humedad rel.
Tensión		230 V CA, 24 V CC
Consumo de potencia		8 W
Peso		400 g

* La potencia depende de los pulverizadores empleados.



NanoFogSens

NanoFogEvolution

AGUA PURA Y ALTA PRESIÓN

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE AIRE NANOFOG



El agua adecuada. ¡Esa es la cuestión!

Para que el funcionamiento del humidificador de aire NanoFog sea perfecto e higiénico al 100%, el sistema de purificación de agua DRAABE PerPur obtiene agua de gran pureza. Los minerales y las impurezas más finas se eliminan por filtrado y se descargan como concentrado.

Ventajas

- Sin incrustaciones de cal en tuberías o pulverizadores
- Mínima aportación de minerales al aire de la sala
- Potencia constante



Bajo alta presión ...

El componente más importante del humidificador de aire de alta presión DRAABE es el sistema central de alta presión HighPur. Dicho sistema genera una presión de servicio de 85 bar como mínimo, así como una corriente de agua hidráulica por impulsos que permite obtener una nebulización de agua pura microfina y absolutamente libre de goteo.

Ventajas

- Costes de servicio reducidos y con ahorro de materia prima
- Mayor protección de la salud, gracias a las funciones de higiene automatizadas
- Nebulización de agua pura microfina



No hay que preocuparse por nada...

Con el sistema de alquiler con servicio completo, DRAABE asume los costes del servicio de regulación semestral de los sistemas Pur. Los clientes de DRAABE reciben cada 6 a 8 meses un equipo de sustitución totalmente desinfectado y con el mantenimiento al día.

Ventajas

- 100% higiénico
- Garantía de por vida
- Tecnología siempre actual



HighPur

PerPur

REGULACIÓN DIGITAL

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE AIRE NANOFOG



HumSpot

El DRAABE HumSpot regula y supervisa la humidificación de las diferentes zonas (p. ej. diferentes salas, apartados). La sencilla navegación por el menú y la pantalla en color iluminada garantizan una gran comodidad durante el manejo.

Ventajas

- Activación precisa de los humidificadores en caso de descenso por debajo de la humedad del aire ajustada
- Alta precisión de medición gracias a la técnica de medición de humedad digital capacitiva
- Indicación permanente del estado de la humedad relativa y de la temperatura del espacio

HumCenter

Cumpliendo las funciones del sistema de regulación central de toda la instalación de humidificación de aire, el DRAABE HumCenter supervisa, controla y analiza todas las zonas de humidificación así como el correcto funcionamiento del contenedor Pur.

Ventajas

- Alta seguridad de servicio gracias a la indicación permanente del estado y supervisión de todas las zonas y sistemas Pur (life-guarding)
- Representación clara de las averías y de los avisos de mantenimiento
- Extensas funciones de análisis gracias al almacenamiento de los datos a largo plazo
- Posibilidad de conexión y envío de datos a un sistema de control de edificios



HumSpot

HumCenter

HIGIENE Y SEGURIDAD

SISTEMA DE HUMIDIFICACIÓN DE AIRE NANOFOG



Asesoramiento individual

Durante la primera consulta con nuestros especialistas se registra una descripción del pedido, se presentan y comentan las alternativas técnicas y se efectúa un análisis del agua.

Planificación individual:

En nuestro departamento de diseño se planifican los sistemas y se dibujan con CAD. El cliente recibe una oferta a medida.

No hay que preocuparse por nada...

Nuestro servicio de atención al cliente pone el sistema en marcha, se instruye al personal y se redacta un protocolo. Desde ese momento, el cliente recibe asistencia dentro del marco del acuerdo de licencia, de un modo fiable y profesional.

Tener confianza es positivo – ¡Tener garantías es mejor!

Como principal proveedor de sistemas de humidificación de aire directo en interiores, Condair ha recibido la certificación conforme a la nueva directiva profesional VDI 6022, hoja 6.

Dicha directiva profesional define el estado actual de la técnica en el ámbito del diseño, la construcción, la explotación y el mantenimiento de sistemas de humidificación de aire descentralizados. Gracias a ello, los sistemas de humidificación de aire Condair instalados pueden ser comprobados en las instalaciones del cliente y recibir la certificación profesional VDI, de conformidad con los requisitos. La certificación profesional VDI garantiza a todos los clientes de Condair un funcionamiento completamente higiénico, el cumplimiento de los requisitos higiénicos exigidos, de los intervalos de inspección, de los valores límite relativos a los gérmenes, y ofrece, por lo tanto, una protección total frente a los riesgos de responsabilidad civil.

La certificación profesional DGUV "Humidificación de aire optimizada", del organismo alemán de seguro legal de accidentes (DGUV) es un requisito para que los sistemas Condair obtengan la certificación profesional VDI.



APLICACIONES

HUMIDIFICACIÓN DEL AIRE NANOFOG



Hygiene first



Flexibility



Energy saving



Green & lean

Condair Humidificación, S.A.
C/Baracaldo, 37, 28029 Madrid
Tel.: +34 915 318 218
es.info@condair.com, www.condair.es