



MODELOS CR120B - CR400B

Descripción

Los deshumidificadores de adsorción CR-B, constan de 5 unidades pequeñas diseñadas para aplicaciones temporales, como el secado de edificios; pero también pueden ser usadas para aplicaciones permanentes.

Su principio de funcionamiento es la adsorción y el rotor estándar es de silicagel.

Características

- Carcasa en acero inoxidable
- Ligero y de dimensiones pequeñas, comparado con su capacidad
- Asas para un fácil transporte y apilamiento
- Gran capacidad, también con bajas temperaturas
- Secado profundo con caudales de aire reducidos
- Presión disponible para conducir el aire seco y el de regeneración
- Conexión eléctrica: 230V, 1N+PE
- Conector incorporado para la conexión de un higróstato
- Fácil acceso para limpieza interna y mantenimiento
- Rotor desecante de silica gel de alta capacidad, lavable

Aplicaciones

Este rango de deshumidificadores se ha diseñado para el secado de edificios, tanto nuevas construcciones como edificios con daños por agua. También son empleados en la deshumidificación del aire de las salas, almacenaje con aire seco, plantas depuradoras y de bombeo de agua.

La política de la compañía de fabricar productos de gran calidad da como resultado unos deshumidificadores caracterizados por su alta fiabilidad, bajos costes de mantenimiento y alta capacidad. Además, estos deshumidificadores de adsorción se caracterizan por su gran capacidad con bajas temperaturas, no siendo necesaria, normalmente, la calefacción adicional de los recintos.

Control

Todos los controles de humedad de Cotes, DR10, DA20, DH24, DCC, puede ser usados con los deshumidificadores CR. La elección depende del grado de precisión necesario y de la información externa que desee el usuario.

Está en el aire ...

... ¡la calidad realmente marca la diferencia!

MODELOS
CR120B
- CR400B



Referencias

Daños por agua, inundaciones
Depuradoras de agua
Empresas de alquiler de equipos
Almacenaje con aire seco
Secado de productos

Datos técnicos

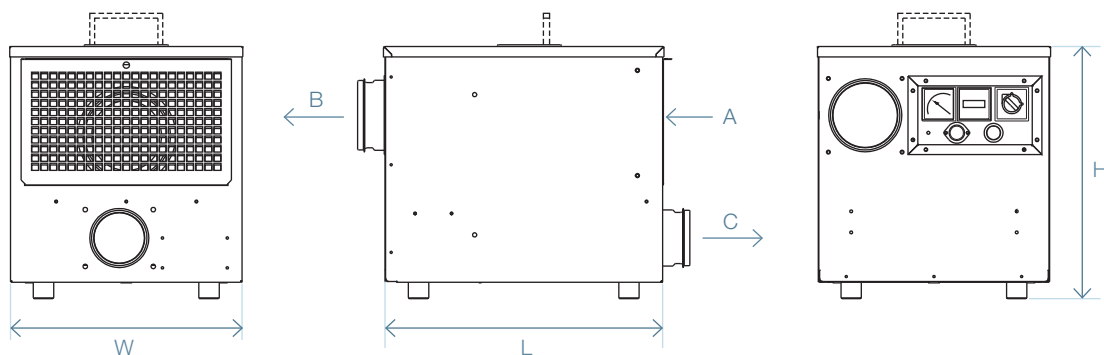
Todos los datos son válidos para caudales de aire nominales.

Un secado más profundo y una mayor presión disponible puede obtenerse reduciendo el caudal de aire de proceso. (p.e. empleando una compuerta o cualquier otro elemento que provoque una resistencia en la salida o en el conducto de aire seco).

Modelo	Aire seco nominal m ³ /h	Aire de regeneración nominal m ³ /h	Tensión/ Fases	Consumo eléctrico kW	Regeneración kW	Fusibles externos A	Presión disponible del aire de proceso Pa	Presión disponible del aire de reg. Pa	Capacidad a 20°C, 60 %HR Kg/h
CR120B	120	35	230/1N+PE	0,78	0,73	10	60	50	0,45
CR240B	240	40	230/1N+PE	1,05	0,94	10	50	50	0,8
CR290B	290	65	230/1N+PE	1,63	1,38	10	30	50	1,1
CR300B	300	65	230/1N+PE	1,50	1,38	10	80	50	1,1
CR400B	400	90	230/1N+PE	1,97	1,84	10	50	50	1,4

Dimensiones y pesos

Modelo	L mm	W mm	H mm	Air inlet A mm	Salida de aire seco B mm	Salida de aire de reg. C mm	Peso kg
CR120B	330	320	316	240 x 205	Ø100	Ø50	13
CR240B	396	330	359	160 x 290	Ø100	Ø80	18
CR290B	396	330	359	160 x 290	Ø100	Ø80	19
CR300B	469	402	430	210 x 350	Ø125	Ø80	27
CR400B	469	402	430	210 x 350	Ø125	Ø80	28



A: Entrada aire de proceso
B: Salida de aire seco
C: Aire de salida

Distribuidor en España



Hanseata S.A.
Calle Baracaldo, 37
28029 MADRID
Tefi: 915 318 218
Fax: 915 324 508
info@hanseata.es
www.hanseata.es