

Está en el aire ...

MODELOS
CR110LK
- CR900LK

... ¡la calidad realmente
marca la diferencia!



Referencias
Depuradoras de agua
Estaciones de bombeo
Plantas hidroeléctricas
Almacenaje con aire seco

MODELOS CR110LK - CR900LK

Descripción

Los deshumidificadores de adsorción del rango CR-LK están diseñados para instalaciones permanentes como la deshumidificación del aire en los almacenes, edificios de depuradoras y estaciones de bombeos diseñados para usar en salas donde no es posible instalar conductos para el aire de regeneración.

El CR-LK es el “deshumidificador por condensación” con las propiedades de un deshumidificador por adsorción.

Características

- Carcasa en acero inoxidable
- Circuito cerrado de regeneración, intercambiador de calor aire/aire, enfriamiento del aire
- Funciona como un deshumidificador por condensación; pero con las propiedades de un deshumidificador de adsorción
- Gran capacidad con condiciones normales de temperatura y % de HR
- Secado profundo con caudales de aire de proceso nominales o reducidos
- Toda la energía suministrada contribuye a calentar la sala
- Instalación sencilla, sólo se necesita una manguera para la salida de condensados
- Presión disponible para conducir el aire
- Conexión para higrostató

Aplicaciones

Esta gama de deshumidificadores se emplea cuando existe dificultad en la instalación de conductos para el aire de regeneración, principalmente en edificios bajo suelo o montañas, p.ej. depuradoras, estaciones de bombeo, centrales hidroeléctricas, almacenes con la situación indicada.

La política de la compañía de fabricar productos de gran calidad da como resultado unos deshumidificadores caracterizados por su alta fiabilidad, bajos costes de mantenimiento y alta capacidad. Además, estos deshumidificadores de adsorción se caracterizan por su gran capacidad con bajas temperaturas, no siendo necesaria, normalmente, la calefacción adicional de los recintos.

Control

Todos los controles de humedad de Cotes, DR10, DA20, DH24, DCC, puede ser usados con los deshumidificadores CR. La elección depende del grado de precisión necesario y de la información externa que desee el usuario.

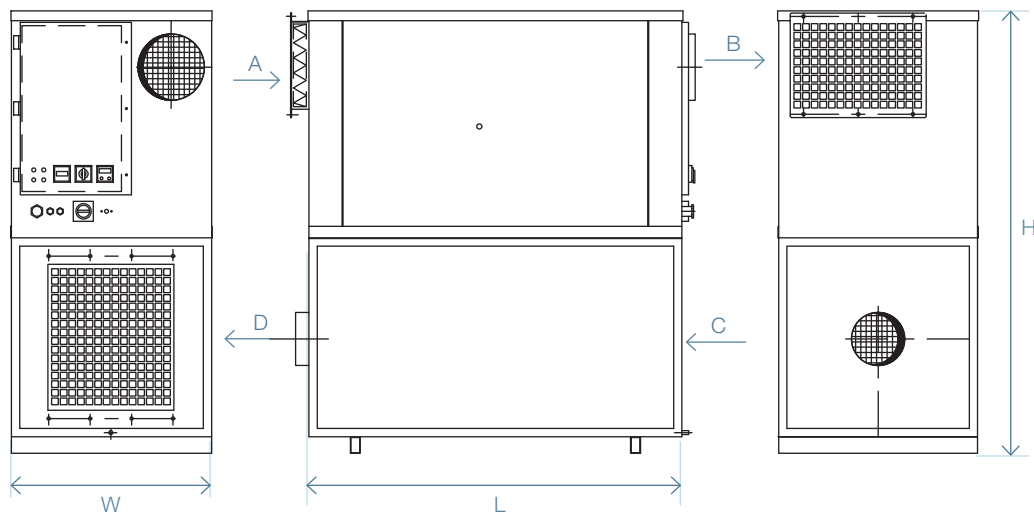
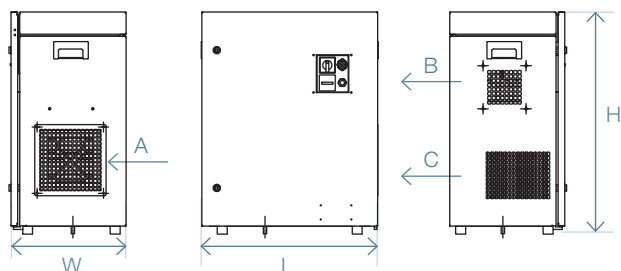
Datos técnicos

Modelo	Aire seco nominal m³/h	Aire de regeneración nominal m³/h	Tensión/ Fases	Consumo eléctrico kW	Regeneración kW	Fusibles externos A	Presión disponible del aire de proceso Pa	Capacidad a 20°C, 60 %HR Kg/h
CR110LK	110	38	230/1N+PE	1,2	0,96	10	120	0,57
CR160LK	160	55	230/1N+PE	1,8	1,5	10	190	0,9
CR300LK	300	95	400/3Ph+PE	3,5	3,0	10	220	1,9
CR600LK	600	170	400/3Ph+PE	6,2	5,6	13	300	3,8
CR750LK	750	205	400/3Ph+PE	7,6	6,6	16	350	4,3
CR900LK	900	240	400/3Ph+PE	9,1	7,8	16	250	5,3

Dimensiones y pesos

CR110LK

- A: Aire de entrada
B: Salida de aire seco
C: Salida aire de enfriamiento



Modelo	L mm	W mm	H mm	Entrada de aire de proceso A mm	Salida de aire seco B mm	Entrada aire de enfriamiento C mm	Salida aire de enfriamiento D mm	Peso kg
CR110LK	530	347	670	185 x 185	101 x 101			35
CR160LK	652	441	906	246 x 264	Ø100	246 x 264	105 x 237	70
CR300LK	872	400	955	246 x 264	Ø125	246 x 264	90 x 95	85
CR600LK	1125	600	1335	254 x 384	Ø200	Ø160	380 x 440	150
CR750LK	1125	600	1335	254 x 384	Ø200	Ø160	380 x 440	150
CR900LK	1320	600	1635	254 x 384	Ø200	380 x 740	110 x 110	268

CR160LK - CR900LK

- A: Entrada aire de proceso
B: Salida de aire seco
C: Entrada aire de enfriamiento
D: Salida aire de enfriamiento

Distribuidor en España



Hanseata S.A.
Calle Baracaldo, 37
28029 MADRID
Tefi: 915 318 218
Fax: 915 324 508
info@hanseata.es
www.hanseata.es