

Ventajas de trabajar con el Servicio Técnico Oficial Condair

El equipo experto de técnicos de Condair, le brinda el mejor servicio para sus sistemas de control de humedad

- El más alto nivel de conocimientos técnicos, la ventaja de ser el fabricante.
- Aumento de la fiabilidad de los sistemas y mejora del control de la humedad.
- Asegurar un rendimiento más eficiente e higiénico de los sistemas.
- Reducción del consumo energético.
- Asesoramiento y orientación continuos por parte de expertos.
- Mayor vida útil de los equipos.



Contrato de mantenimiento Condair para sus sistemas

Condair ofrece un mantenimiento reactivo en el momento en que lo necesite o acuerdos de mantenimiento planificado (AMP). Un AMP le proporcionará una serie programada de visitas de mantenimiento a lo largo del año, lo que le transferirá la tranquilidad de que su sistema de humidificación está siendo cuidado y mantenido en perfectas condiciones, además de estos beneficios adicionales:

- Tarifas reducidas para la mano de obra y las piezas de recambio.
- Asesoramiento y asistencia técnica gratuitos.
- Llamadas prioritarias.
- Precios fijos para acuerdos plurianuales.
- Informe del historial de servicio por unidad.
- Entrega gratuita de los repuestos AMP.
- Opciones para ampliar las garantías.
- Opciones de respuesta rápida en 8, 24 o 48 horas.



CONTROL DE HUMEDAD EN BODEGAS

La importancia de la humedad del aire en producción del vino

Condair Humidificación S.A
C/Baracaldo, 37, 28029 Madrid
Tel: +34 915 318 218
Email: es.info@condair.com
Sitio web: www.condair.es



Humidificación y Enfriamiento Evaporativo, Deshumidificación



Controlar la Humedad Relativa (HR)

en bodegas, clave en la elaboración de vino

UN NIVEL ADECUADO DE HR PERMITE:

Reducir las altas pérdidas por evaporación (mermas)

De forma generalizada, se puede decir que entre un sólido que contenga una cierta cantidad de agua en estado líquido en su interior (barricas), y el aire que lo rodea, existe un constante paso de humedad del sólido al aire; más aún en este caso por tratarse de madera, que por su composición higroscópica va cediendo a través de sus paredes la humedad extraída de los líquidos que contiene.

Por ello es imprescindible conseguir un correcto equilibrio de Humedad Relativa, para que no se produzcan trasvases de vapor de agua. Dado que en las bodegas la temperatura no debe ser muy alta, es imprescindible seleccionar correctamente el sistema de humidificación a utilizar.

Estas pérdidas por evaporación producidas por una falta de control del nivel de Humedad Relativa (%HR), suelen rondar entre un 5 y un 15% de la producción total de vino anual. A continuación, vamos a ver un ejemplo con una bodega de tamaño pequeño:



Especificaciones:	
Volumen nave =	3.000 m ³
Número de barricas =	1.000
Litros de vino =	225.000 litros
Merma anual (8%) =	18.000 litros
Perdidas	
Pérdidas anuales = $L \times m \times p / 100$ Donde:	
L = Litros de vino contenido en la nave	(225.000 l)
m = merma en tanto por ciento	(8%)
p = precio de venta del litro de vino	(3.00 €/l)
Pérdidas anuales =	54.000,00 €
Amortización	
- Gasto sistema de humidificación =	6.000,00 €
- Pérdidas anuales =	54.000,00 €
Tiempo de amortización =	
$6.000,00 / 54.000,00 \times 365 \text{ días} =$	41 días

Mantener el corcho húmedo y a prueba de aire

Cuando el vino ya está embotellado es importante mantener la humedad controlada correctamente, ya que con ello se evita que el corcho se reseque, se quiebre al descorchar, y que el vino reciba aire dentro de la botella cerrada, evitando que dañe.



Mejorar la calidad del vino, controlando su contenido de etanol

Cuando la humedad relativa del aire está por debajo de los niveles correctos de %HR, el agua se evapora en mayor cantidad que el etanol, produciendo un aumento del porcentaje de éste en el vino.

En las bodegas con la Humedad Relativa del aire controlada, el porcentaje de agua y etanol que se evapora es semejante, produciendo que no se descontrolen los niveles finales.



Reducción drástica del costes de explotación

La correcta selección y dimensionamiento del Sistema de Humidificación, hará posible mejorar la eficiencia de la instalación de manera drástica, reduciendo el consumo del propio sistema de humidificación (respecto a sistemas menos eficientes) y también del sistema de climatización.



¿Por qué Condair?

Condair es el fabricante mundial líder en productos y sistemas para la humidificación y el enfriamiento evaporativo industrial y comercial. Tenemos más de 50 años de experiencia trabajando con multitud de bodegas a nivel nacional e internacional. Marcamos tendencias en soluciones higiénicas y de gran eficiencia energética, que incorporan características innovadoras para brindar altas prestaciones, minimizando el mantenimiento. Nuestro departamento de SAT, le brindará el soporte que necesite para que su equipo quede correctamente instalado, y mantenido para que usted solo se tenga que preocupar, de su labor industrial. Nuestro departamento de ingeniería seleccionará la tecnología que mejor encaja con sus necesidades.

