



HUMIDIFICACIÓN
EL HUMIDIFICADOR DE VAPOR ALIMENTADO A GAS ECOLOGICO, SEGURO Y MÁS EFICIENTE QUE CUALQUIER OTRO SISTEMA.

CONDAIR GS



 **conda**ir



Las ventajas más importantes



Los humidificadores Condair GS proporcionan una humidificación de vapor limpia a unos costes de explotación económicos. Seleccione el sistema más eficiente o ecológico donde diferentes fuentes de energía estén disponibles. El gas es eficiente y ecológico, la fuente de energía del futuro. Las reservas globales de gas, están estimadas como adecuadas durante los próximos (60 años, permitiendo), mientras tanto el desarrollo de tecnologías menos caras y aún más ecológicas. Las emisiones que contribuyen al calentamiento global pueden ser prevenidas con una certeza de casi el 100% empleando gas natural o propano. Los humidificadores mediante gas están diseñados para grandes capacidades de vapor. Por lo tanto son usados con frecuencia en procesos de producción, grandes recintos y oficinas.

¿Por qué el Condair GS?

Inteligente

El gas no sólo ofrece una proporción única de rango costo-beneficio, es también una de las fuentes de energía más fiables desde un punto de vista del medio ambiente. El Condair GS funciona con gas natural o propano.

Eficiente

La innovadora tecnología del quemador de círculo completo de 360º permite conseguir un nivel de eficacia térmica de más del 90 %.

Bajas exigencias de mantenimiento

Tecnología moderna combinada con funciones inteligentes, esto implica una larga vida de servicio períodos de mantenimiento e instalación breves, comodidad de uso mejorada y alto rendimiento.

Máxima producción de vapor en periodos de tiempo más cortos.

El Condair GS asegura la consecución de un óptimo acondicionamiento de aire en grandes oficinas, grandes fábricas, o durante sofisticadas pruebas y tareas de producción. Puede producir enormes volúmenes de vapor: hasta 240 kg/h. Pueden ser interconectadas hasta diez unidades donde se requiera más vapor.

Periodo de Amortización: de dos a tres años

El gas es una de las fuentes más baratas de energía, y permite una amortización media del equipo de humidificación más o menos de 2 a 3 años. Los costes de mantenimiento son también bajos, porque la fiabilidad del Condair GS esta perceptiblemente por encima de la media.

Accesibilidad Interior

Los instaladores, técnicos de mantenimiento y los responsables del edificio, tienen muy poco que hacer aquí, ya que todas las unidades Condair GS son fáciles de instalar, independientemente del tamaño de unidades implicadas. Sus amplios registros permiten un fácil acceso a todos los componentes, controles, y elementos que requieran mantenimiento, o ser reemplazados.

Completa Seguridad

Usted puede confiar en su Condair GS, desde su puesta en marcha inicial en adelante. La electrónica supervisa y controla el nivel del agua y el estado de combustión, y desactiva la unidad automáticamente en caso de ocurrir un error o un mal funcionamiento. El Condair GS encuadra con los criterios de todas las normas Europeas y ha sido certificado oficialmente por Gas Británico.

La temperatura correcta en todo momento

Incluso si su sistema de humidificación esta instalado en intemperie, la carcasa para intemperie y protección anti-hielo, asegura que su Condair GS esté listo para su funcionamiento en cualquier momento, el agua también se refrigera durante el proceso de desconcentración de minerales, para proteger la tubería de drenaje.

Integración del sistema de gestión del edificio BMS

El Condair GS es el compañero perfecto. Puede ser manejado con protocolos ModBus (estándar), BACnet o LonWorks, acepta toda señal de control común, e indica los estados de funcionamiento, y avería, esto ahorra tiempo y mejora la fiabilidad.

Condair GS

HUMIDIFICACIÓN



Condair GS Montaje Intemperie



Condair GS Montaje Interior



Pulse y lea

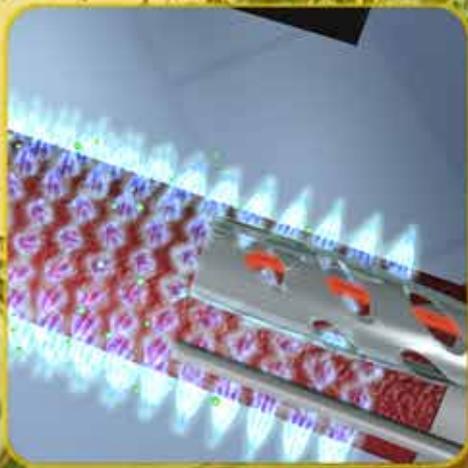
Resistente: Depósito de agua e intercambiador de calor

Estándar: Puede usar cualquier calidad de agua

La unidad de control indica todos los parámetros de funcionamiento en una amplia pantalla, aún donde las condiciones de iluminación no sean las ideales. Un simple toque y usted puede ir visualizando todos los valores. La unidad de control cuenta también con un interfaz para el intercambio de información entre el Condair GS y el sistema de gestión del edificio.

Pequeño, pero con una fuerza poderosa. el potente intercambiador térmico del Condair GS es realmente una “solución compacta” y permite la realización de unos niveles de eficacia térmica de más del 90 %. Como el depósito de agua, esta construido en acero inoxidable, asegurando una funcionalidad fiable y una larga vida de servicio. Sus amplios registros facilitan en gran manera su limpieza.

Ya se emplee agua potable, blanda o completamente desmineralizada: El Condair GS opera con cualquier calidad de agua produciendo vapor higiénicamente limpio. Gestión de agua inteligente con supervisión de nivel, una válvula de llenado de agua y una bomba de purga asegura un alto grado de fiabilidad operacional. El agua es enfriada durante el proceso de desconcentración de minerales, a temperaturas que minimizan la tensión en las tuberías de drenaje.



Control eficiente: Tecnología de Circulo Completo 360°

Las llamas surgen uniformemente de la unidad del quemador. Esto permite la explotación eficiente del calor generado, las emisiones son reducidas al mínimo y el vapor es producido inmediatamente, sin pérdida de tiempo. Un rasgo particularmente práctico es que la capacidad de vapor puede ser controlada continuamente desde niveles tan bajos como 10 kg/h.

Seis tamaños, y tres versiones a su elección

El Condair GS esta disponible en seis diferentes tamaños, con una máxima capacidad de vapor de 40, 80, 120, 160, 200 y 240 kg/h. Usted puede incrementar la producción de vapor combinando hasta diez unidades, y así por lo tanto seleccionar con precisión el nivel de humidificación requerido para su aplicación. Hay unidades disponibles para su uso en intemperie (incluye una protección antihielo, y carcasa protectora para el agua).

Para instalaciones en interior puede escoger entre:

- La versión para sala sellada que funciona independientemente del aire de la sala, obteniendo el aire de combustión, del exterior mediante conducto.
- El modelo que depende del aire de la sala utiliza el aire de ésta para generar la mezcla aire/gas.

Las perfectas adiciones suplementarias

OptiSorp: Es el sistema de distribución de vapor para cortas distancias de humidificación, una unidad inoxidable, completamente montada, ideal para una distribución de vapor uniforme y precisa. El OptiSorp puede conseguir distancias de humectación hasta cuatro veces más cortas que con lanzas estándar de distribución de vapor.

Sondas/Reguladores: Optimice su sistema de humidificación con una gama de sondas reguladores individualmente ajustables. Para un funcionamiento todo/nada ó regulación continua.

e-LINKS: Integración al sistema de gestión del edificio (BMS) mediante LON o BACnet.

Lista de características

	Estándar	Opcional
Ajuste de la capacidad de vapor	●	
Pantalla grande y teclado alfanumérico	●	
Control total con el protocolo Modbus	●	
La sonda de humedad es aceptada. Ajuste del punto de consigna mediante el teclado numérico	●	
Display de humedad relativa	●	
Si no hay demanda de humidificación en tres días se drena automáticamente	●	
Mantenimiento de la temperatura	●	
Capacidad de conectar una red de hasta 10 unidades	●	
Secuencia de pre-limpieza	●	
Capacidad de auto-diagnostico	●	
Historial de averías	●	
Prevención de ciclo de arranque / parada	●	
Posibilidad de drenaje completo del depósito mediante temporizador o interruptor externo	●	
Indicador de avería remota	●	
Aceptación de una señal de modulación simple o doble	●	
Acepta todo tipo de señal de control estándar	●	
Enfriamiento del agua de drenaje mediante la función "Smart Cooling"	●	
Cinco niveles de indicación del nivel de agua exacta	●	
Múltiples opciones de ventilación	●	
Gran registro lateral para la limpieza del tanque	●	
Alto acceso de limpieza (modelos 120, 160, 200 y 240)	●	
Única conexión de agua	●	
Modulación continua a partir de 10 kg/h	●	
Modulación por intervalos por debajo de 10 kg/h	●	
Protección de Congelamiento (Solo en versión para intemperie)	●	
Carcasa integral (Solo en versión para intemperie)	●	
E-links para integración al sistema de gestión del edificio (BMS) usando protocolos BACnet o Lon Works		●
Combustión estanca (Solo en versión para sala sellada)		●

Datos Técnicos

Capacidad de vapor	kg/h	10...40	10...80	10...120	10...160	10...200	10...240
Tensión de calentamiento	AC 230V, 50...60Hz						
Señales de control	0...5VDC / 1...5VDC / 0...10VDC / 0...20mA / 4...20mA						
Consumo de energía (gas)	kW	36.5	73	109.5	146	182.5	219
Tipo de gas	Natural gas G13, G20, G25, G30, G37, G50 or Propane gas G31						
Presión admisible del conducto de aire	Pa	800...+1700					
Calidad de Agua	untreated drinking water, softened or fully demineralized water						
Peso de equipo en vacío	kg	140	162	238	261	290	314
Peso de equipo lleno	kg	211	273	459	471	610	623
Altura	cm	81 (158 unit on stand)					
Ancho	cm	114					
Profundidad	cm	53	69	109	109	149	149
Tipo de protección	IP 20						
Conformidad	CE						