



UN SISTEMA PARA GRANDES CAPACIDADES DE HUMIDIFICACIÓN

ML **Princess**

ML **Solo**

ML **Flex**



Humidificación y Enfriamiento Evaporativo, Deshumidificación

 **condair**



Cuando la cantidad es lo que importa

Los sistemas ML resultan idóneos en aplicaciones con grandes cantidades de humidificación. Los diferentes módulos pueden ampliarse de manera flexible y disponen, en parte, de una capacidad de humidificación ilimitada. Una combinación de tratamientos de aguas personalizados puede gestionar hasta 10.000 litros.

Versatilidad

Todas las instalaciones ML son diseñadas y ejecutadas a medida para cada cliente. En función de los requisitos, es posible elegir, por ejemplo, entre diferentes tamaños de pulverización, diámetros de mangueras de alta presión y capacidades variables para el tratamiento de aguas. Es un paso esencial en la configuración de una instalación a medida de los requisitos y las circunstancias del cliente.

La seguridad del acero inoxidable

Todas las piezas de los productos ML que contienen agua se fabrican en acero inoxidable. Es condición esencial para una larga vida útil y una higiene completa.

Ahorro de energía con alta presión

Todos los productos ML funcionan con sistemas de pulverización de alta presión. La evaporación de las partículas de agua en el aire precisa de energía, en concreto, 0.68 kW por litro de agua atomizada que son absorbidos del aire del ambiente.

Servicio técnico y seguridad

El servicio técnico en el marco del contrato de mantenimiento garantiza un uso del sistema sin fallos. Todos los productos ML cumplen unos elevados requisitos de higiene. Asimismo, los tests de gérmenes y bacterias que se realizan con cada control del servicio técnico garantizan la seguridad.

ML Princess



ML Solo



ML Flex



MLP RO

Tratamiento del agua

- Luz UV
- Filtrado de partículas
- Tratamiento de agua opcional de descalcificación
- Filtrado de cloros
- Filtrado de lodos
- Filtrado microbiológico
- Filtro de bacterias
- Filtrado TDS
- Ósmosis inversa 95 – 98 %
- Doble RO > 98 %
- Intercambio de iones > 98 %





MLP RO

2 en 1

La unidad MLP RO ahorra espacio al reunir la ósmosis inversa y la bomba de alta presión en una sola instalación. Se puede combinar con todos los productos ML. En función de la capacidad de humidificación, los módulos se combinan en tamaños diferentes e, incluso con potencias elevadas, basta con un marco de instalación. Las instalaciones también se encuentran disponibles sin ósmosis inversa, si se requiere de ese modo.

Alta presión con calidad

La bomba de alta presión está fabricada en acero inoxidable de alta calidad. Funciona mediante un sistema hidráulico de agua, por lo que no contiene aceite. Esto supone una ventaja respecto al ahorro en mantenimiento y prolonga la vida útil. Para la bomba de alta presión se garantizan 8000 horas de servicio sin mantenimiento durante los primeros dos años.

Agua cristalina

La unidad de ósmosis inversa del MLP RO elimina minerales del agua y garantiza una nebulización del agua en condiciones higiénicas perfectas. Los poros de la membrana utilizada son tan finos que el 95 – 98 % de todos los minerales y bacterias se elimina en el proceso de filtrado.



ML Princess

Alta capacidad

ML Princess es idóneo para todas aquellas aplicaciones en las que deben poder alcanzarse altas capacidades de humidificación en espacios de gran tamaño y de gran altura. Es posible lograr una capacidad de hasta 54 l / h con un equipo.

Variantes de potencia

Dependiendo de la capacidad de humidificación deseada, el ML Princess está equipado con 8 o 12 pulverizadores de alta presión. De este modo es posible adaptar de manera rentable la variante de potencia en función de los requisitos.

Humidificación homogénea

El ML Princess está formado por un anillo con pulverizadores de alta presión y un ventilador integrado. Este distribuye la humedad por el espacio, de modo que quede asegurada una humidificación homogénea.





MLP Solo

Posicionamiento individual

El sistema de humidificación de aire de alta presión ML Solo ofrece soluciones especiales para espacios complicados, por ejemplo, con techos bajos o recovecos.

Adaptación flexible

Los ML Solo 1 y 2 pueden montarse tanto en techo como en pared, por lo que se pueden adaptar de manera individual al espacio.

Humidificación dirigida

El ML Solo dispone de soportes con ajustes variados, los cuales permiten una instalación dirigida del equipo. El agua es dirigida hacia el espacio con una gran precisión y a alta presión. Gracias al óptimo diseño del ventilador, la niebla de humidificación se dirige al espacio de la sala, donde es recogida de inmediato por el entorno.



ML Flex System

Humidificación directa del aire por zonas

ML Flex atrae gracias a su facilidad de instalación y su reducido coste de servicio. Asimismo, puede utilizarse en espacios de supresión de explosión, ya que no dispone de ninguna unidad eléctrica montada, por lo que no se puede generar calor ni chispas.

Posibilidades de combinación ilimitadas

Las posibilidades de aplicación del sistema ML Flex son variadas y pueden adaptarse a las condiciones específicas del entorno. El sistema puede montarse tanto en pared como en techo. Gracias a la estructura de los pulverizadores de alta presión como pieza en T, es posible regularlos individualmente y ajustar el ángulo de pulverización. La capacidad de humidificación puede ampliarse sin límites.

Datos técnicos

MLP RO

	MLP RO 100	MLP RO 300	MLP RO 500	MLP RO 800
Capacidad de humidificación (l / h)* con 50 Hz	100	275	440	750
Dimensiones (Al x An x La)	860 x 700 x 1600	860 x 700 x 1600	860 x 700 x 1600	860 x 700 x 1600
Peso (kg)	125	130	240	270
Con 50 Hz	220 – 240 V 380 – 415 V3	220 – 240 V 380 – 415 V3	220 – 240 V 380 – 415 V3	220 – 240 V 380 – 415 V3
– Potencia bomba (kW)	0,50	0,75	1,50	2,20
– Potencia unidad RO (kW)	0,37	0,75	0,70	1,57

* para agua potable

ML Princess

	ML Princess 2
Capacidad de humidificación (l / h)	12- 36
Número de pulverizadores	8
Presión de servicio	35 – 70 bar
Potencia eléctrica	200 – 240 VAC
Consumo de potencia (W)	75
Peso (kg)	6
Dimensiones (diámetro / altura)	540 / 310 mm

ML Solo

	ML Solo 1	ML Solo 2
Capacidad de humidificación (l / h)	1.5 – 2.5	3 – 5
Número de pulverizadores	1	2
Presión de servicio	50 – 70 bar	50 – 70 bar
Potencia eléctrica	24 VAC, 50 – 60 Hz	24 VAC, 50 – 60 Hz
Consumo de potencia (W)	15 / 16	15 / 16
Peso (kg)	2	2
Dimensiones (Al x An x La)	180 x 150 x 170 mm	180 x 150 x 170 mm
Instalación	Montaje en techo o pared	Montaje en techo o pared

ML Flex

	ML Flex
Capacidad de humidificación (l / h)	1 – ∞
Presión de servicio	35 – 70 bar
Distancia mín. hasta el techo	200 mm
Zona de nebulización mín.	1,5 m