



CALIDAD Y TEMPO

Humidificación en impresión digital

En su centro de demostración y formación de 3716 m² en Sant Cugat del Vallès (Barcelona), Hewlett-Packard (HP) presenta a sus clientes la última tecnología de impresión digital, desde la impresión en gran formato a la impresión de envases y trabajos.

Todos los años más de 6000 delegados de la región de Europa, Oriente Medio y África visitan el centro para inspirarse y participar en cursos de formación. Ester Chiachio, directora del centro de clientes, nos dice: “Nos vemos a nosotros mismos como una ‘Fábrica de sueños’ que fomenta nuevas ideas y demuestra cómo convertirlas en realidad con técnicas de impresión modernas.” Como especialista acreditado, desde 2013 DRAABE ha estado manteniendo la humedad del aire de HP en el nivel adecuado.



Centro de Demostración y Formación de HP, cerca de Barcelona

 **condair**

CALIDAD Y TEMPO

HUMIDIFICACIÓN EN IMPRESIÓN DIGITAL

Se acabó el ciclo de vida para la humidificación por vapor

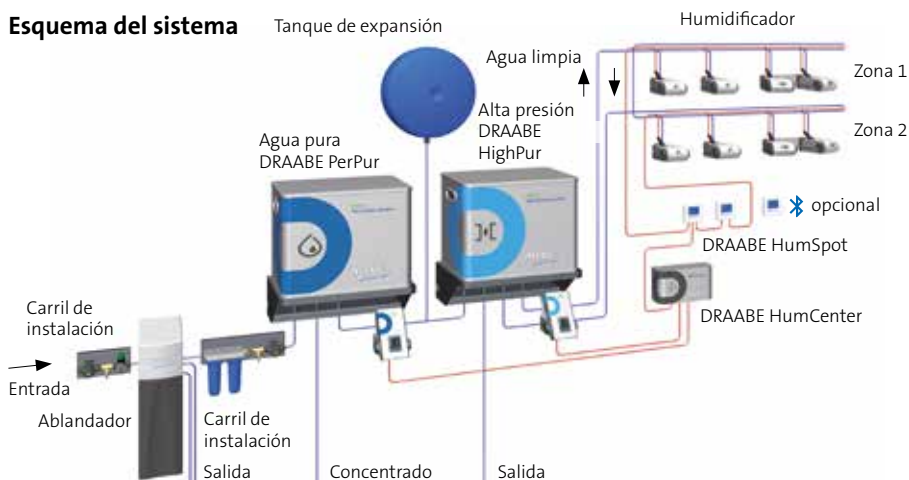
Para garantizar unos resultados óptimos de impresión y producción, el Centro de Demostración y Formación de HP requiere que los valores de humedad del aire se mantengan constantes. Adam Goldthorp, gestor de formación de HP, explica: “Las cargas electrostáticas, los cambios en el tamaño del papel y las fluctuaciones en la calidad de impresión influyen negativamente en nuestro trabajo de formación y demostración.” Y continúa diciendo: “Otro problema es que las diversas tecnologías de impresión y el material de impresión (como plástico, cartulina) también necesitan parámetros distintos de humedad del aire.” La unidad de humidificación por vapor existente instalada en el sistema centralizado de humidificación ya no estaba a la altura de las circunstancias y se tuvo que dejar de utilizar en 2013.

Servicio y conocimientos especializados

Desde entonces, más de 50 humidificadores de alta presión DRAABE TurboFogNeo garantizan un nivel controlado de la humidificación del aire en las diversas áreas. Para José Baena, director de inmuebles mundiales de HP, la nueva tecnología de DRAABE ofrece importantes ventajas: “Ahora tenemos parámetros óptimos a lo largo de las diversas zonas y máquinas de impresión. También hemos logrado reducir el consumo de energía para humidificación en más de un 95 %.”

Ester Chiachio es otra cliente satisfecha:

Esquema del sistema



Datos y cifras:

Humidificación:	54 humidificadores modelo DRAABE TurboFogNeo 2
Sistema de agua pura / alta presión:	2 sistemas de agua pura DRAABE PerPur 200 2 sistemas de alta presión DRAABE HighPur 200
Área:	Centro de demostración, 10,000 m ³ , altura 4 m Centro de formación, 8,000 m ³ , altura 4 m
Requisitos de humedad:	50–65 % de humedad relativa
Instalación:	Primavera de 2013

“DRAABE es un socio muy competente con un servicio y unos conocimientos completos en el sector de impresión, lo que hace que sean perfectos como la recomendación ideal para los clientes de nuestra ‘Fábrica de sueños’”.



Se han instalado 54 DRAABE TurboFogNeo 2 en el Centro de Demostración y Formación de HP



La humedad óptima protege los sistemas de impresión digital de la electrostática

Condair Humidificación, S.A.

C/Baracaldo, 37

28029 Madrid

Tel.: +34 915 318 218,

es.info@condair.com,

www.condair.es