VITA POWER

Humidificación de alta presión de precisión
Eficiencia energética, control higiénico y fiabilidad
incluso en los entornos industriales y terciarios
más exigentes.



Humidificación, deshumidificación
y enfriamiento adiabático

condair



DESCUBRA TODAS LAS VENTAJAS DE VITA POWER

Vita Power produce agua desmineralizada libre de microorganismos, perfectamente adaptada a las características del agua existente, al nivel de humedad deseado y a la calidad de agua requerida.



Bomba de alta presión
La bomba de alta presión con lubricación por agua (70 bar) genera la presión necesaria para transportar el agua tratada hasta las boquillas de alta presión, que la pulverizan finalmente en el ambiente. Robusta y fiable, cuenta con un intervalo de mantenimiento excepcional de 8.000 horas.



Unidad de ósmosis inversa
Gracias a la ósmosis inversa, donde las moléculas de agua atraviesan una membrana especial, el agua alcanza un alto grado de pureza. Casi todas las impurezas —sales, minerales, metales pesados, productos químicos y microorganismos— se eliminan eficazmente.



Unidad de desionización
El agua ultrapura se produce a partir de agua purificada (agua RO) mediante intercambio iónico. Se eliminan todos los minerales residuales y las impurezas silíceas. Para permitir la pulverización de esta agua ultrapura, su muy baja conductividad debe compensarse mediante la adición de CO_2. Esta etapa es especialmente importante para aplicaciones sensibles como salas blancas, producción electrónica y oficinas.



Reactor UV
En esta última etapa, la irradiación UV garantiza una desinfección completa y duradera del agua de red. A continuación, la bomba de alta presión proporciona el suministro hidráulico, permitiendo una pulverización fina y homogénea en toda la zona.

Díganos cuáles son sus necesidades específicas

Vita Power se adapta a su entorno y no al contrario. Gracias a su arquitectura modular, sus diferentes niveles de capacidad y su tecnología de control inteligente, cada sistema puede configurarse con precisión según sus procesos, requisitos y espacio disponible.

Elija...

... la capacidad de humidificación deseada
El sistema puede ampliarse de forma flexible y también es adecuado para capacidades de humidificación elevadas, ya sean 100, 300 o 500 litros por hora.

... el tratamiento de agua adecuado
Tanto si utiliza agua potable, ablandada u osmotizada, su Vita Power se diseñará para responder exactamente a sus necesidades y proporcionarle agua de muy alta pureza de forma eficiente y económica.

... las boquillas y difusores óptimos
Cada solución se planifica e integra según las especificaciones de la aplicación. La amplia gama de boquillas y difusores permite definir la solución ideal para cada entorno y tipo de aplicación.



Sistemas BMS e IoT

Vita Power es compatible con los sistemas BMS más comunes y ofrece una plataforma IoT avanzada a través de Condair Cloud. Permite un control óptimo, supervisión remota e integración fluida con su sistema de gestión de edificios.



PARA GRANDES INSTALACIONES INDUSTRIALES Y PROCESOS EXIGENTES

Vita Power es el sistema de alta presión escalable diseñado para aplicaciones industriales exigentes. Certificado DGUV, fácil de mantener y diseñado para un funcionamiento continuo con un mínimo tiempo de inactividad.

Vita Power se distingue por:

Eficiencia y fiabilidad
- Las bombas de alta presión con variador de frecuencia y el sistema de distribución preciso reducen el consumo energético, siendo hasta un 90% más eficientes que las soluciones tradicionales.
- Componentes de alta calidad garantizan una humidificación constante y precisa.
- El servicio premium y el mantenimiento preventivo aseguran un rendimiento duradero.

Estabilidad y longevidad
- Diseñado específicamente para entornos industriales, Vita Power se distingue por una construcción robusta y duradera, pensada para las condiciones más exigentes.
- Las bombas con tecnología libre de aceite, garantizadas hasta 8.000 horas, junto con el sistema de ósmosis inversa, aseguran un funcionamiento fiable incluso en régimen de operación continua.
- Gracias a un servicio premium y a una estrategia de mantenimiento preventivo, el sistema mantiene altos niveles de rendimiento y fiabilidad durante muchos años.

Seguridad de personas y procesos
- El sistema certificado DGUV[1], equipado con una filtración microbiológica y una desinfección UV integrada, garantiza un agua sana e higiénica.
- La combinación de tecnologías innovadoras impide la prolifera ción de legionela y otros microor ganismos, asegurando la seguridad necesaria para sus aplicaciones.
- La humedad estabilizada limita la acumulación de electricidad estática, garantizando una calidad de producción constante mientras protege a sus equipos.

Adaptabilidad y escalabilidad
- Vita Power ofrece una escalabilidad óptima, con capacidades de hasta 500 l/h.
- La arquitectura modular permite una adaptación precisa a las necesidades específicas de cada instalación.
- Compatible con plataformas GTC e IoT, el funcionamiento puede supervisarse y controlarse de manera eficiente.

Vita Power de un vistazo

- Robusto y potente
- Componentes de alta calidad
- Higiene certificada DGUV
- Escalable y adaptable
- Alta eficiencia y fiabilidad

El sistema de alta presión Condair Vita Power está disponible en varios modelos adaptados a diferentes aplicaciones, con tres capacidades a elegir: 100 l/h, 300 l/h y 500 l/h.

[1] La validez y el alcance de la certificación dependen de las variantes de modelos, del tipo de instalación y de los requisitos específicos de cada país. El equipo de Condair Iberia queda a su disposición para cualquier consulta adicional.

ESTÁNDARES ELEVADOS – MUCHO MÁS ALLÁ DE LA HUMIDIFICACIÓN

La elección de las **boquillas Vita Sky** es determinante para lograr una humidificación perfecta. Las boquillas Vita Sky garantizan un rendimiento de humidificación óptimo al tiempo que minimizan el consumo de agua.



Condair Vita Sky S Diseño elegante y silencioso para una calidad de aire óptima.

Sistema innovador de boquillas de alta presión, desarrollado específicamente para oficinas, consultorios médicos y aplicaciones que requieren bajas capacidades, garantizando una pulverización ultrafina y silenciosa.

Capacidad
hasta 1,5 l/h

Información técnica
- Una sola boquilla para una humidificación precisa y eficiente
- Compatible con redes en bucle, ideal para instalaciones centralizadas
- Tensión de alimentación: 24 V, segura y fiable
- Sistema de montaje en techo de alta calidad, disponible bajo pedido

Ejemplos de aplicaciones
Oficinas, consultas médicas, museos, laboratorios



Condair Vita Sky M
Más potencia para oficinas e industria

Sistema de boquillas de alta presión versátil y de alto rendimiento, diseñado para garantizar un clima interior óptimo tanto en oficinas como en entornos industriales. Gracias a la flexibilidad de sus opciones de montaje y a los distintos tipos de boquillas, el sistema se adapta con precisión a las necesidades de su instalación.

Capacidad
Hasta 5 litros por hora

Información técnica
- Hasta dos boquillas
- Compatible para montaje en línea o en anillo
- Tensión de alimentación: 24V
- Montaje en techo de alta calidad disponible bajo solicitud

Ejemplos de aplicaciones
Imprentas, embalaje, industria electrónica, oficinas



Condair Vita Sky T Doble potencia para aplicaciones industriales

El sistema más potente de la gama Vita Sky ofrece una capacidad de humidificación aún mayor para entornos exigentes. Combina dos difusores Sky-M para optimizar el control de la humedad en instalaciones industriales. Gracias a su diseño compacto y a sus opciones de montaje flexibles, se adapta fácilmente a sus necesidades.

Capacidad
Hasta 10 litros por hora

Información técnica
- Dos difusores Sky-M
- Compact, jusqu'à deux buses par Sky-M
- Compacto, hasta dos boquillas por Sky-M
- Tensión de alimentación: 24 V
- Montaje en techo de alta calidad disponible bajo solicitud

Ejemplos de aplicaciones
Imprentas, embalaje, industria electrónica, oficinas

OPCIONES DE BOQUILLAS Y MONTAJE PARA VITA SKY

Los modelos Condair Vita Sky M y Vita Sky T también están disponibles en configuración de dos boquillas.



Montaje estándar en techo



Montaje premium en techo



Montaje en pared (para Vita Sky T o configuración de dos difusores)



Montaje en pared estándar (para un solo difusor)



Vita Sky M1



Vita Sky M2 (dos boquillas)

DIFUSORES PARA RESPONDER A TODAS LAS NECESIDADES

Tanto para naves industriales de gran tamaño como para espacios de pequeño volumen que requieren una humidificación precisa, la amplia gama de difusores Vita permite cubrir un amplio espectro de aplicaciones. Los caudales unitarios van desde 0,9 l/h, para entornos sensibles al ruido o con baja carga, hasta 52 l/h para necesidades de alta capacidad.
Esta modularidad permite adaptar con precisión la solución a las exigencias de cada proyecto



Condair Vita Space
Capacidad máxima para aplicaciones industriales

Alta capacidad combinada con un diseño robusto, específicamente desarrollado para entornos industriales exigentes.
Las opciones de montaje mural o en techo garantizan una máxima flexibilidad de integración, incluso en proyectos de renovación o en instalaciones existentes.

Capacidad
Hasta 52 litros por hora

Información técnica
- Hasta 8 boquillas
- Montaje en línea
- Montaje en pared o techo

Ejemplos de aplicaciones
Imprentas, industria del papel y embalaje, industria electrónica, automoción, aeronáutica.



Condair Vita Stream
Alto rendimiento para grandes volúmenes

Solución perfectamente adaptada a instalaciones de producción tecnológica de tamaño medio.
Ofrece altas capacidades con opciones de montaje flexibles que facilitan su integración en entornos existentes.

Capacidad
Hasta 36 litros por hora

Información técnica
- 8 boquillas
- Compatible para montaje en línea o en anillo
- Alimentación: 120 V o 230 V
- Montaje en techo posible mediante cadenas o cables

Ejemplos de aplicaciones
Imprenta, industria del papel y embalaje, industria electrónica, automoción, aeronáutica,



Condair Vita Line
Robusto y fiable

Diseñado para resistir entornos difíciles y exigentes. Gracias a la posibilidad de añadir un número ilimitado de boquillas, el sistema puede adaptarse perfectamente —por ejemplo— a las necesidades de almacenes de gran altura o entornos con alta carga de polvo.

Capacidad
Flexible, configurable según las necesidades del proyecto

Información técnica
- Número ilimitado de boquillas
- Montaje en pared o techo
- Configuración específica según cliente para falsos techos / plénums

Ejemplos de aplicaciones
Almacenes de gran altura, entornos polvorientos, espacios técnicos de plénum / falso techo.

SERVICIO, CONTROL Y SUPERVISIÓN

Nuestro servicio especializado incluye mantenimiento periódico y controles de higiene precisos, mientras que Condair Cloud garantiza un control máximo y una total previsibilidad del funcionamiento de los sistemas, en cualquier momento y desde cualquier lugar.

Servicio y mantenimiento
Gracias a intervalos de mantenimiento previsibles, al uso de piezas originales de desgaste y a acciones de mantenimiento preventivo, garantizamos una disponibilidad operativa constante, incluso en las condiciones industriales más exigentes.

Supervisión, control y análisis
Con el sistema BMS y Condair Cloud, los datos de funcionamiento están siempre disponibles, las intervenciones pueden planificarse y los requisitos de higiene supervisarse de forma totalmente digital. Esto permite detectar rápidamente anomalías y optimizar la planificación de intervenciones. Además, gracias a la aplicación Condair Connect, el sistema se controla fácilmente y ofrece en tiempo real una visión clara de los valores y mensajes clave, esté donde esté.

Higiene y seguridad
Todos nuestros servicios cumplen con los estándares más exigentes en materia de higiene y seguridad, con certificaciones DGUV, CE, IE3, PED, HACCP y UL[1].



Seleccione el paquete de servicio adecuado a sus necesidades:

Paquete de servicio	**Plus**	**Profesional**	**Premium**
Mantenimiento in situ de sistemas y equipos	✓	✓	✓
Supervisión remota	✓	✓	✓
Intervención para reparaciones y resolución de averías		✓	✓
Suministro de piezas de repuesto			✓

Vita Power en su empresa

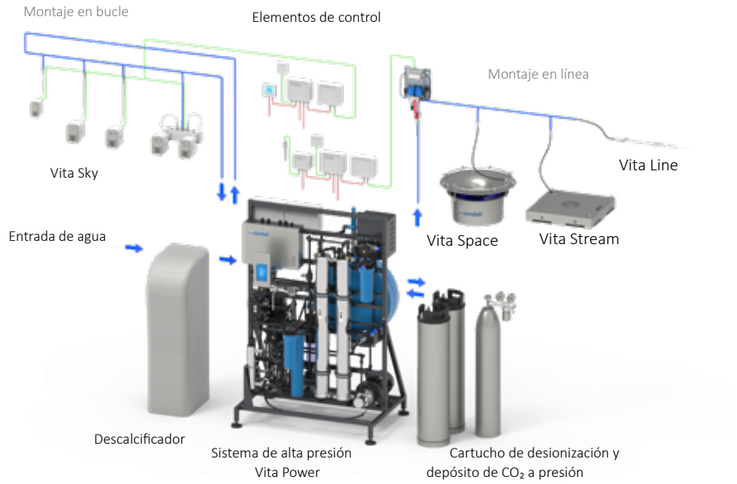
- Sistema de alta presión para altas exigencias
- Mayor estabilidad de los procesos y seguridad laboral reforzada
- Escalabilidad optimizada y control máximo
- Higiene certificada según DGUV y VDI[1]
- Difusores ideales para cada aplicación

[1]El sistema de alta presión Condair Vita Power está disponible en diferentes modelos según las aplicaciones, así como en tres capacidades distintas (100 l/h, 300 l/h y 500 l/h). La validez y el alcance de la certificación dependen de las variantes de modelo y de los requisitos específicos de cada país.

Modelos disponibles:
RO-DI-CO-UV-HP
RO-UV-HP
UV-HP

Unidades de tratamiento de agua:
RO = Unidad de ósmosis inversa
DI = Unidad de desionización
CO2 = Unidad de inyección de CO_2
UV = Reactor UV
HP = Unidad de alta presión

DATOS TÉCNICOS



Detalles técnicos	Vita Power 100 l/h	Vita Power 300 l/h	Vita Power 500 l/h
Capacidad hydr. max.	100 l/h	300 l/h	500 l/h
Presión de entrada admisible	2.5-4 bar		
Presión de funcionamiento	RO-DI-CO-UV-HP / RO-UV-HP / UV-HP 50-70 bar		
Dimensiones (Al x An x Pr)	RO-DI-CO-UV-HP		
	1620 x 950 x 750 mm	1620 x 1100 x 750 mm	1620 x 1100 x 750 mm
	RO-UV-HP		
	1620 x 750 x 750 mm	1620 x 950 x 750 mm	1620 x 950 x 750 mm
	UV-HP		
	1300 x 550 x 750 mm		
Tensión de alimentación	400 V / 3PH / 50 Hz for CE / 208 V / 3PH / 60 Hz for UL		
Potencia eléctrica	RO-DI-CO-UV-HP / RO-UV-HP		
	1480 VA / 2.1 A (400 V) 1480 VA / 4.1 A (208 V)	2610 VA / 3.8 A (400 V) 2610 VA / 7.2 A (208 V)	2960 VA / 4.3 A (400 V) 2960 VA / 8.2 A (208 V)
	UV-HP		
	1100 VA / 1.6 A (400 V) 1100 VA / 3.1 A (208 V)	1860 VA / 2.7 A (400 V) 1860 VA / 5.2 A (208 V)	1860 VA / 2.7 A (400 V) 1860 VA / 5.2 A (208 V)
Nivel de presión acústica	RO-DI-CO-UV-HP / RO-UV-HP / UV-HP 74 dB (A)		
Peso (valores indicativos)	RO-DI-CO-UV-HP		
	215 kg	280 kg	280 kg
	RO-UV-HP		
	145 kg	210 kg	210 kg
	UV-HP		
	85 kg	90 kg	90 kg

UNA SOLUCIÓN UNIVERSAL PARA ENTORNOS CRÍTICOS

Vita Power está diseñado para todos los entornos en los que el control de la humedad es un factor determinante de rendimiento, seguridad y calidad.

Ya se trate de aplicaciones industriales o terciarias, el sistema se adapta con precisión a las limitaciones del sitio, a las exigencias del proceso y a los objetivos operativos.

Vita Power está destinado a todas las aplicaciones caracterizadas por:
– procesos sensibles a las variaciones de humedad
– altas exigencias en materia de higiene y seguridad
– la necesidad de un funcionamiento continuo y fiable
– el control de la electricidad estática (ESD)
– objetivos de eficiencia energética y de control del coste total

Una única plataforma, diseñada para responder a las exigencias universales de los entornos críticos, hoy y a largo plazo.

¿DESEA EVALUAR LA SOLUCIÓN IDEAL PARA SU ENTORNO?

Nuestros expertos están a su disposición para cualquier información adicional.



Condair Iberia S.A.

Calle Baracaldo, 37
28029 Madrid
España

Tel. +34 (0) 91 531 82 18

es.info@condair.com

condair.es

07 2026 ES

Condair Iberia S.A.
Calle Baracaldo, 37
28029 Madrid
Tel. +34 (0) 91 531 82 18
es.info@condair.com
condair.es